

# deconex® MT 41



## Détergent très acide pour la passivation

Pour la passivation conforme d'instruments et d'implants du secteur technique médical selon ASTM A967



### Application

deconex® MT 41 est mis en œuvre dans le processus de passivation d'instruments et d'implants. La mise en œuvre de ce produit a pour effet qu'une couche inerte se forme en peu de temps sur la surface en acier inoxydable et la protège efficacement contre la corrosion. La lisibilité de l'inscription n'est pas diminuée par ce processus.

deconex® MT 41 est approprié aussi bien pour la passivation primaire (passivation de longue durée) que pour la passivation secondaire (passivation de courte durée).

deconex® MT 41 doit être appliqué sur des surfaces en acier inoxydable complètement dénuée de graisse. Le produit deconex® MT 19 est recommandé pour une préparation parfaite de la surface.

### Utilisation

L'application de deconex® MT 41 est effectuée avec une concentration d'acide nitrique jusqu'à 1 000 fois inférieure à celle des méthodes classiques. Il est ainsi possible de l'utiliser d'aspersion en plus de procédé d'immersion conventionnel.

### Propriétés

deconex® MT 41 est exempt de :

- Protection anticorrosion
- Chlore
- Silicate
- Parfum
- Colorants

De plus le produit est :

- liquide
- Ne mousse pas
- extrêmement facile à rincer
- facilement biodégradable

### Composants

- Substances surfactantes
- Acides inorganiques

Avant le processus de passivation en lui-même, il est absolument nécessaire de procéder à un nettoyage de qualité. Cela permet d'assurer une surface propre et mouillable de manière optimale. Nous recommandons pour le nettoyage le produit deconex® MT 19.

Les conditions d'application suivantes ont fait leurs preuves dans la pratique et servent de base pour la finalisation de procédé de passivation spécifiques au client.

Application par aspersion	Dosage	Température	Durée d'application
Passivation primaire (passivation de longue durée)	2%	RT - 85 °C	30 à 60 min
Passivation secondaire (passivation de courte durée)	2%	RT - 85 °C	5 à 30 min

Application par immersion	Dosage	Température	Durée d'application
Passivation primaire (passivation de longue durée)	8 - 12 %	RT - 85 °C	30 à 60 min
Passivation secondaire (passivation de courte durée)	8 - 12 %	RT - 85 °C	1 à 30 min

Les paramètres de procédé (durée, concentration, température) doivent être adaptés aux produits et matériaux à traiter. La qualité de la surface obtenue après le pré-traitement, affecte sensiblement l'application de la passivation.

Pour la passivation primaire et secondaire, il est possible d'utiliser les mêmes applications et cuves.

Les conditions d'application pour le nettoyage avec deconex® MT 19 figurent dans la fiche technique correspondante.

Profitez de nos connaissances techniques ! N'hésitez pas à nous contacter pour toute information pratique sur votre application spécifique.

Suivant le procédé de passivation appliqué, la précipitation des métaux lourds lors du traitement des eaux usées n'est pas toujours nécessaire.

Respectez les réglementations locales en vigueur en matière d'eaux usées et d'élimination.

deconex® MT 41 pour une passivation conforme à ASTM A967.

## Consignes d'utilisation

Destiné uniquement à usage professionnel.

Afin de répondre aux plus hautes exigences de la technique médicale, nous recommandons d'utiliser le produit deconex® MT 41 dans de l'eau déminéralisée.

## Données physico-chimiques

pH	1 % dans de l'eau déminéralisée	environ 2,2
Densité	Concentré	1,11 g/mL
Apparence	Concentré	limpide, incolore

Pour une utilisation optimale, il est recommandé :

- d'empêcher les zones d'ombre de rinçage lors d'une application par aspersion (contrôle de la charge).
- Utilisation d'ultrasons uniquement dans le cadre d'une instruction de processus spécifique.
- Pour empêcher la formation de tâches et les dépôts de minéraux, nous recommandons d'utiliser de l'eau déminéralisée pour le rinçage final.
- L'utilisation est plus efficace avec un mouvement du liquide ou des produits.

Pour obtenir des informations complémentaires d'application et de produit, veuillez contacter votre distributeur ou Borer Chemie AG.

## Compatibilité des matériaux

Indiqué pour :

- Acier inoxydable
- Titane et alliages de titane
- Carbone
- PEEK
- Silicone (poignées)
- Téflon
- Divers plastiques

Pour les matériaux non mentionnés ci-dessus, une analyse de compatibilité est à effectuer ou adressez-vous à Borer Chemie AG.

## Passivation - Comparaison avec les méthodes courantes

Le processus de passivation avec deconex® MT 41 a été testé et comparé aux méthodes courantes en terme d'efficacité.

Rapport Cr - Fe		Rapport oxyde de Cr - oxyde de Fe	
Sans passivation de surface	 0.2 – 0.3	Sans passivation de surface	 0.2 – 0.3
NITRIC / CITRIC	 0.8 – 1.4	NITRIC / CITRIC	 0.9 – 1.9
<b>deconex® MT 19 / MT 41</b> également pour les cordons de soudure	 <b>2.7 – 3.0</b>	<b>deconex® MT 19 / MT 41</b> également pour les cordons de soudure	 <b>4.2 – 5.1</b>

Les analyses des divers substrats au moyen de XPS (spectroscopie électronique à rayons X) démontrent des résultats clairs après la passivation avec deconex® MT 41 : Notre processus de passivation améliore clairement la couche naturelle de passivation. Les rapports de chrome au fer ou de l'oxyde de chrome à l'oxyde de fer augmentent considérablement. Si les variantes de rinçage prévues sont respectées, aucun résidu toxique sur la surface des pièces n'est à prévoir lors de l'utilisation du procédé chimique.

Dans le respect des variantes de rinçage prévues, il est nécessaire de compter avec aucun résidu toxique sur la surface des pièces lors de l'utilisation de la chimie de processus.

## Les avantages en un coup d'œil

Le processus mis au point par Borer Chemie AG offre des avantages considérables par rapport au processus courant :

- Faibles concentrations de mise en œuvre
- Sécurité au travail augmentée
- Processus n'attaquant pas les matériaux
- Application dans des installations fermés ainsi que des installations ouvertes
- Application dans les procédés par aspersion, immersion et ultrasons
- Application dans une fonction de sas (nettoyage et passivation)
- Procédure idéale pour des surfaces électropolies

## Informations complémentaires

Pour connaître les consignes relatives à la sécurité du travail, le stockage et l'élimination/ traitement des eaux usées, veuillez consulter la fiche de données de sécurité de ce produit.

## Livraison

Veuillez demander les tailles actuelles d'emballage à votre représentant.

Les emballages, fermetures, joints et étiquettes sont fabriqués à partir de polyéthylène recyclable.

## Fabricant :

### Borer Chemie AG

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland  
Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90  
office@borer.ch, www.borer.swiss

Toutes les données se basent sur l'état actuel de nos connaissances. Elles ne représentent toutefois aucune garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à une relation juridique contractuelle.